


S.I.W.E nr.: 40	IBM 129 - Kaartponsmachine
Doel:	Dit is een 80 kolomkaart pons- en controlemachine uitgerust met een alfanumerisch toetsenbord in bureau uitvoering. Afdrukken van informatie kon bovenaan de kaart.
Type:	IBM 129 Card Data Recorder
Foto / Schets:	
Bouwer:	IBM Bouwjaar: 1971
Afkomst:	Aan SIWE geschonken (bruikleen zonder teruggave) in 1998 door het Gentse Schoolmuseum M.Thiery.
Afmetingen:	BxDxH: 91cm x 75cm x 97cm.
Gewicht:	75 kg (geschat)
Materiaal:	Metaal en kunststof
	<p>Deze IBM 129 is de laatste in de serie door IBM op de markt gebrachte 80 kolomkaart pons- en tevens controle machine. De voorlopers ervan waren de typen 024, 026, 029 en de controle machines 056 en 059. Anders dan de voorlopers uitgerust met de unieke IBM-Wire relais was de IBM 129 machine volledig getransistoriseerd met de IBM Solidstate Logic Technology (afk SLT) modules en kaarten. Deze machine is uitgerust met een 80 kolom buffergeheugen, zodat bij foutief intypen met de terugkeertoets de fout en dus ook verlies van de kaart kon voorkomen worden. De kaart wordt geponsd nadat alle gegevens klaar in het buffergeheugen zijn ingetikkt. Met een draaischakelaar op het toetsenbord kan een keuze uit 6 kaart layouts, voorafgaandelijk ingebracht, worden gekozen. Het optisch lezen van een kaart en het daarna intikken der gegevens ter controle op juistheid kan eveneens gebeuren. Voordien was een aparte machine (IBM 056 of 059) noodzakelijk. Werkt volledig op een kleine onnauwkeurigheid na in het mechanische toetsenbord. Afdrukken van de gegevens was mogelijk dank zij de met 1680 stiften uitgeruste 'code plate' in een 5x7 printmatrix (5 x 7 x 48 lettertekens). Werkt op 220V netspanning.</p> <p>Een overzicht van alle IBM 80 kolom kaartponsmachines is te vinden op: http://en.wikipedia.org/wiki/Key punch</p> <p>Een beschrijving van de SLT technology is beschikbaar op: http://en.wikipedia.org/wiki/Solid_Logic_Technology</p> <p>Alle beschikbare handboeken bevinden zit in de machine:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Operators Guide (G209-0013) 2. Machine Description (GA22-6980-4) 3. Theory – Maintenance (SY22-6822-3) 4. Parts Catalog (123-1044-5)
Opmaak:	A.M. op 01.03.2010 gewijz.:20.3.2010 e-mail: andre.montald@skynet.be